



## Екс-тра філ

(x-tra fil)

### Інструкція із застосування



**Екс-тра філ** – це гібридний композит світлового твердіння високої рентгеноконтрастності, розроблений спеціально з метою економії часу при відновленні бічних зубів. Основу пломбувального матеріалу з дуже низькою полімеризаційною усадкою і бездоганними властивостями твердіння становить нова технологія мультигібридного наповнювача у поєднанні з інноваційною системою ініціювання. Це забезпечує надійне твердіння шарів **Екс-тра філ** товщиною до 4 мм при дуже короткому часі фотополімеризації. Знижена полімеризаційна усадка матеріалу **Екс-тра філ** забезпечує щільне крайове прилягання пломби. Фізична міцність і висока абразивна резистентність – це особливі вимоги, враховані при розробці до пломбувальних матеріалів для навантажень жувальних поверхонь.

**Екс-тра філ** містить 86 мас.- % неорганічних наповнювачів (відп. 70,1% за об'ємом) у метакрилатній матриці (Bis-GMA, UDMA, TEGDMA).

**Екс-тра філ** полімеризується під дією світла галогенової або світлодіодної ламп синього колірному спектру і випускається як у практичних дозаторах, так і в капсулах для безпосередньої аплікації.

#### Колір:

Універсальний (U)

#### Показання:

- Пломбування бічних зубів I та II класів
- Відновлення кукси зуба

#### Підготовка:

Зуби, що підлягають лікуванню, очистити. Замаркувати оклюзійні контактні пункти, мінімальна сепарація полегшує формування апроксимального контакту і накладання матриці. Перед застосуванням матеріал витримати при кімнатній температурі.

#### Препарування порожнин:

Препарування порожнини відповідно до принципів адгезивної техніки пломбування проводити мінімально інвазійно з метою збереження здорових тканин зуба. Після цього порожнину промити і висушити. Враховувати особливості застосування адгезивних засобів (див. відповідну інструкцію із застосування).

#### Ізоляція:

Забезпечити достатню ізоляцію робочого поля. Рекомендовано використання кофердаму.

#### Накладення матриці:

При залученні ділянок, де можливе витікання **Екс-тра філ**, вжити відповідних заходів. Перевага надається прозорим матрицям, які фіксують на апроксимальній ділянці за допомогою клинів. Мінімальна сепарація полегшує формування апроксимального контакту і накладання матриці.

#### Захист пульпи:

На ділянки, розташовані близько до пульпи, аплікувати відповідний пульпозахисний засіб, який при потребі покрити стабільним цементом.

#### Бондинговий матеріал:

**Екс-тра філ** використовують у адгезивній техніці з емалево-дентинним бондом. Можливе застосування всіх бондингових матеріалів світлового твердіння. При підготовці (техніка протравлювання) та обробці дотримуватись інструкції із застосування.

#### Аплікація Екс-тра філ:

Перед застосуванням матеріал витримати при кімнатній температурі У випадку порожнин на

апроксимальній ділянці накласти матрицю.

Перевага надається прозорим матрицям (гладкі поверхні), аплікувати **Екс-тра філ** та адаптувати його відповідним інструментом.

#### **Капсули Екс-тра філ:**

Встановити капсулу в отвір диспенсера (дотримуватись інструкції із застосування). Повернути капсулу в потрібному напрямку і зняти захисний ковпачок. Повільно і рівномірно натискаючи на важіль диспенсера, аплікувати **Екс-тра філ** безпосередньо у порожнину.

#### **Фотополімеризація:**

Завдяки особливій формулі **Екс-тра філ** може бути аплікований шарами товщиною до 4 мм.

При більшій висоті пломби матеріал наносити пошарово, полімеризаційною лампою полімеризувати кожний шар окремо:

10 с при застосуванні лампи інтенсивністю 800 мВт/см<sup>2</sup> або більше,

20 с при застосуванні лампи інтенсивністю від 500 до 800 мВт/см<sup>2</sup>.

При цьому отвір світловода розташувати якомога ближче до поверхні реставрації.

Необхідно звернути увагу на те, щоби кожна ділянка пломби була достатньо експонована світлом.

Рекомендується додаткова експозиція доступних апроксимальних поверхонь з оральної або вестибулярної сторін. При застосуванні металевих матриць їх необхідно попередньо усунути. Якщо віддаль до отвору світловода становить понад 5 мм, то необхідно врахувати зменшення глибини полімеризації і те, що достатньо полімеризованою буде тільки та ділянка, яку охоплював світловий конус. Незадовільна полімеризація может призвести до зміни кольору та подразнення пульпи.

#### **Фінішна обробка:**

Обробка і полірування пломби може проводитись безпосередньо після усунення допоміжних формувальних засобів з використанням охолодження (напр., алмазними борами з дрібнозернистим/супердрібнозернистим напильником, полірувальними дисками). На завершення провести фторування зуба.

#### **Вказівки/Запобіжні заходи**

- Побічні дії невідомі. Однак не виключена сенсибілізація гіперчутливих осіб.
- **Екс-тра філ** містить Bis-GMA, UDMA, BHT, TEGDMA. При підвищеній чутливості (алергії) на ці компоненти **Екс-тра філ** потрібно відмовитись від його застосування.
- Фенольні субстанції, зокрема препарати, що містять евгенол і тимол, спричиняють порушення полімеризації композитів. Тому потрібно уникати використання цинкоксид-евгенольних цементів або інших евгенолвмісних речовин у поєднанні з композитними матеріалами.
- Пломби на ділянках з оклюзійним навантаженням необхідно піддавати як мінімум щорічному контролю, щоби своєчасно виявити ймовірні зміни.
- Перед застосуванням витримати капсулу при кімнатній температурі та рівномірно, не надто сильно натискаючи, аплікувати матеріал у порожнину.

#### **Зберігання:**

Зберігати при температурі 4°C - 23°C. Можливе зберігання у холодильнику. Для запобігання дії світла дозатори закривати відразу після використання. Не застосовувати матеріал після закінчення терміну придатності.

Наші препарати розроблені для використання у стоматології. Оскільки мова йде про застосування препаратів, що постачаються нами, наші усні та / або письмові вказівки, а також наша консультація, є абсолютно чесними і ні до чого не зобов'язують. Наші вказівки і / або консультації не звільняють Вас від перевірки препаратів, що постачаються нами, на їх придатність до використання у відповідних цілях. Оскільки застосування наших препаратів проводиться без нашого контролю, відповідальність за це лягає виключно на Вас. Зрозуміло, ми гарантуємо, що якість наших препаратів відповідає чинним нормам, а також стандартам, зазначеними в наших загальних умовах продажу і поставок.



**Воко ГмБХ**

27472 Антон-  
Флеттнер-ст. 1-3,  
Куксхафен, Німеччина

**Voco GmbH**

27472, Anton-Flettner-Str. 1-3,  
Cuxhaven, Germany

**Уповноважений представник в Україні:**

ФОП Литвиненко Мирослав Миколайович  
02141 м. Київ, Україна,  
вул. Мишуги ¼, кв. 19  
m.litvinenko@voco.com  
+380503311092



**UA.TR.120**